

Technische Details

<i>Steuerung:</i>	Industrie PC. Bedienung erfolgt mit Farb-Touch-Screen Rezepturspeicher: 500 Programme Standard Integrierte Betriebsdatenerfassung
<i>Regelungstechnik:</i>	B & R Automation
<i>Hubachse:</i>	Servoantrieb (automatischer Synchronlauf)
<i>Querbacken:</i>	Servoantrieb (Backenöffnung variabel) Elektronisches Meßsystem zur kontinuierlichen Überwachung des Siegeldruckes mittels Kraftaufnehmern.
<i>Hubtisch:</i>	Servoantrieb. Synchron arbeitender Hubtisch mit intergrierten Beutel Abwurf- & Rüttelfunktion zur Entlastung des Sackes während des Siegelvorganges. Abwurfklappe wird pneumatisch betätigt. Rüttelfunktion mit variabler Rüttelfrequenz.
<i>Folientransport:</i>	Frequenzgeregelt. Beutellängenerfassung erfolgt mit Messrad und Steuermarkenleser.
<i>Vorabrollung:</i>	Frequenzgeregelt. Abrollung arbeitet kontinuierlich durch Erfassen der Tänzerposition.
<i>Folienzugspannungsregelung:</i>	Der Foliendurchhang wird mittels Ultraschallsensor vor dem Formateinlauf erfasst. Die frequenzgeregelt Vorabzugsrolle führt die Folie so nach, dass die Reibung der Folie im Schultereinlauf minimiert wird.
<i>Seitenfaltung:</i>	Pneumatisch betätigt. Inklusive Stecher für alle Formatbereiche.
<i>Perforierung:</i>	Unterhalb der Querbacken. Pneumatisch betätigt. austauschbare Nadeln 5 mm Durchmesser.
<i>Folienverstellung:</i>	Folienbahn wird vom Rollenträger bis zur Formateinlaufrolle elektrisch verstellt.
<i>Klemm- und Klebestation:</i>	Zum fixieren und Ankleben der nächsten Folienrollen.